

11. 粮食集装袋储运技术及装备

应用行业领域	<input type="checkbox"/> 新一代信息 <input type="checkbox"/> 能源 <input checked="" type="checkbox"/> 现代农业 <input type="checkbox"/> 高端装备与先进制造 <input type="checkbox"/> 城镇化 <input type="checkbox"/> 海洋 <input type="checkbox"/> 资源节约与生态修复 <input type="checkbox"/> 人口健康 <input type="checkbox"/> 生物与新医药 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 高新技术服务业 <input type="checkbox"/> 其它：_____
适用范围	粮食物流装备
成果内容简介 (500 字以内)	<p>粮食集装袋储运技术是以集装袋作为粮食储运载体，通过机械化灌装、规模化装卸和高装载率码放，利用通用运输工具（如汽车、敞车）进行运输的一种粮食集装单元化物流技术。技术装备包括粮食专用集装袋、粮食集装袋灌装装置、粮食集装袋规模化装卸车属具、高装载率码放技术和成套化应用工艺技术等。该项技术易于实现粮物流的机械化、规模化作业，效率高、成本低，能够增强我国粮物流供给能力、有效解决人工劳动力缺乏的紧张状况，对解决我国粮食跨省铁路运输的落后状况、建立产销区域间高效粮物流通道具有显著的技术先进性。</p>
前期应用示范情况 (250 字以内)	<p>粮食集装袋储运技术及装备通过中粮艾地盟粮油工业（菏泽）有限公司、中储粮郑州直属库、黑龙江北大荒米业有限公司、中储粮新沙港直属库等粮食企业技术集成示范应用，在实现粮物流机械化作业、降低工人劳动强度、提高效率、降低物流成本等方面取得了显著的技术应用效果。在中粮艾地盟粮油工业（菏泽）有限公司推广应用 3 年，共计运输大豆 92 万吨，节省物流成本约 2369 万元；粮食装卸运输效率大大提高，人均装卸车效率提高近 3 倍；粮食损耗明显减少，人工劳动强度明显降低，极大的适应了我国目前装卸市场劳动力紧张的状况，保障企业正常生产。</p>

获得研发资助情况	<input type="checkbox"/> “863” <input type="checkbox"/> “973” <input type="checkbox"/> 国家科技重大专项 <input type="checkbox"/> 国家自然科学基金 <input checked="" type="checkbox"/> 国家科技支撑计划 <input type="checkbox"/> 科技型中小企业技术创新基金 <input type="checkbox"/> 其它: _____		
转化应用前景 (250 字以内)	<p>我国每年有 2 亿吨的粮食需要跨省流通，目前我国粮食流通过程中，粮食食铁路运输受散粮火车专用性强、空返率高，不能全国范围内应用的瓶颈制约。粮食集装袋储运技术及装备的推广应用，易于实现粮食物流的机械化、规模化作业，效率高、成本低，能够有效增强我国粮食物流供给能力，且能够有效解决我国人工劳动力紧张的突出状况，对解决我国粮食铁路运输的落后状况具有显著的实际应用意义，成果应用前景广阔。所需投资估算 100 万元。</p>		
可采用的转化方式 (可多选)	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 作价入股 <input checked="" type="checkbox"/> 技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 联合实施 <input checked="" type="checkbox"/> 项目承包 <input type="checkbox"/> 股权或债权融资 <input type="checkbox"/> 其它 _____		
成果持有单位	中粮工程科技(郑州) 有限公司	联系人姓名 电话及邮箱	高兰 , 037163753612 , zzgaolan@163.com