

117. 连续级配混凝土绿色生产线

应用行业领域	<input type="checkbox"/> 新一代信息 <input type="checkbox"/> 能源 <input type="checkbox"/> 现代农业 <input checked="" type="checkbox"/> 高端装备与先进制造 <input type="checkbox"/> 城镇化 <input type="checkbox"/> 海洋 <input type="checkbox"/> 资源节约与生态修复 <input type="checkbox"/> 人口健康 <input type="checkbox"/> 生物与新医药 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 高新技术服务业 <input type="checkbox"/> 其它: _____		
适用范围	连续级配混凝土绿色生产线以矿山软、硬岩，尾矿及建筑垃圾为原料，经过破碎、整形、筛分、风选设备制成连续级配骨料，再通过高精度计量系统和高效搅拌系统生产出连续级配混凝土。连续级配混凝土实现了安全性、工作性、耐久性、经济性等各项指标的大幅提升，其综合性能显著优于普通混凝土，可广泛应用于建筑、交通、水利水电、核电等领域。		
成果内容简介 (500字以内)	连续级配混凝土绿色生产线集连续级配骨料生产线与混凝土生产线于一体。运用砂石级配与混凝土配合比自适应集成控制，结合先进的整形制砂石铁混打瀑布流技术，将砂石空隙率降低至42%以下，砂子细度模数控制在2.6-2.8之间，石针片状比例控制在3%以下。采用气固两相流场优化设计的风选箱，将成品砂石粉含量控制在3%以下。混凝土生产线采用物料粗精称控制及落差动态预估算法，保证骨料±2%，粉料、水、外加剂±1%的计量精度，计量精度达标率95%以上。采用搅拌快捷、高效复合螺旋带搅拌技术，在20S内即可生产出均质、合格的混凝土。连续级配混凝土生产线采用多态组合环保技术，实现生产全过程粉尘、废水、废渣零排放。		
前期应用示范情况 (250字以内)	2014年底建成贵州毕节磐石建材连续级配混凝土绿色生产线，是融合连续级配骨料生产线与混凝土生产线两位一体的成套混凝土设备。全套设备采用塔楼式结构，减少占地面积，环保性能好。连续级配骨料生产线能生产两石一砂，自动输送至混凝土生产线。该生产线的主要技术指标：砂石产量、空隙率、细度模数、物料计量精度、混凝土生产效率都达到国际先进水平，实现了废水、废渣、粉尘零排放，赢得了众多行业专家的广泛赞誉，一致认为该生产线高精、高效、绿色、智能。		
获得研发资助情况	<input type="checkbox"/> “863” <input type="checkbox"/> “973” <input type="checkbox"/> 国家科技重大专项 <input type="checkbox"/> 国家自然科学基金 <input type="checkbox"/> 国家科技支撑计划 <input type="checkbox"/> 科技型中小企业技术创新基金 <input checked="" type="checkbox"/> 其它: 无		
转化应用前景 (250字以内)	连续级配混凝土绿色生产线的经济效益显著，能为客户带来丰厚的利润，但前期投入较大，适合大型商品混凝土企业和水泥企业集团。以年产50套连续级配混凝土绿色生产线，单套价值2000万计算，年产值约10亿元，利润率按15%计算，年净利润1.5亿元。		
可采用的转化方式(可多选)	<input type="checkbox"/> 技术转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 作价入股 <input type="checkbox"/> 技术服务 <input type="checkbox"/> 联合实施 <input type="checkbox"/> 项目承包 <input type="checkbox"/> 股权或债权融资 <input checked="" type="checkbox"/> 其它 自我转化		
成果持有单位	中联重科股份有限公司	联系人姓名 电话及邮箱	李颜飞 88948335 kjwl@zoomlion.com