

16. 高效粮食输送系统

应用行业领域	<input type="checkbox"/> 新一代信息 <input type="checkbox"/> 能源 <input type="checkbox"/> 现代农业 <input checked="" type="checkbox"/> 高端装备与先进制造 <input type="checkbox"/> 城镇化 <input type="checkbox"/> 海洋 <input type="checkbox"/> 资源节约与生态修复 <input type="checkbox"/> 人口健康 <input type="checkbox"/> 生物与新医药 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 高新技术服务业 <input type="checkbox"/> 其它: _____		
适用范围	粮食出入库机械装备		
成果内容简介 (500字以内)	<p>基本结构：包括配有多个转运箱粮食运输车辆、吊装装置、粮食转送储存罐，多通道粮食输送带。粮食转送储存罐包括罐体，罐体下方配有多条输送带，罐体中设置有振动筛和新粮预处理装置。</p> <p>二、成果优点：粮食存储企业存储粮食入库时，装满粮食的运输车辆先与输送机对接，将运输车辆中的散装粮食输送至粮食存储仓，在卸载过程中运输车辆不可移动或移动范围受限，导致卸载粮食入仓效率较慢。本成果的先进性就在于针对上述技术问题,提供一种可有效提高粮食转运卸载效率的高效粮食输送系统。粮食转出单位先将粮食装入一个或多个转运箱，再依次将转运箱装到运输车辆上，运至储粮企业时，使用吊装装置将转运箱从车上卸下并将其中的粮食卸到粮食转送储存罐中，利用转送储存罐中的振动筛和预处理装置（如紫外线杀菌装置）对粮食处理后，利用罐体下部的多条输送带将粮食输送至相应的储粮仓，多通道输送带可以根据粮仓门个数、粮堆的形状等实际情况进行各种角度组合调整，进一步提高粮食入仓工作效率。</p>		
前期应用示范情况 (250字以内)	尚未开始前期应用。		
获得研发资助情况	<input type="checkbox"/> “863” <input type="checkbox"/> “973” <input type="checkbox"/> 国家科技重大专项 <input type="checkbox"/> 国家自然科学基金 <input type="checkbox"/> 国家科技支撑计划 <input type="checkbox"/> 科技型中小企业技术创新基金 <input checked="" type="checkbox"/> 其它: <u>尚未获得资助</u>		
转化应用前景 (250字以内)	<p>目前，粮食仓储企业进行粮食入库作业时，装满粮食的运输车辆先与单条输送机对接，将运输车辆中的散装粮食输送至粮食存储仓，在卸载过程中运输车辆不可移动或移动范围受限，输送机需要根据卸粮实际情况，停机进行移动调整，大大耗费人力和入仓时间，导致卸载粮食入仓效率较慢。本成果利用标准化转运箱装运粮食，其卸载速度可较以往明显提升，缩短了运输车辆的停留时间，另外本成果的利用粮食转送罐进行粮食的预处理、用多条输送带联合转送粮食入仓，可进一步提升粮食的入仓效率，降低粮食从业人员作业劳动强度。</p>		
可采用的转化方式 (可多选)	<input checked="" type="checkbox"/> 技术转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 作价入股 <input type="checkbox"/> 技术服务 <input type="checkbox"/> 联合实施 <input type="checkbox"/> 项目承包 <input type="checkbox"/> 股权或债权融资 <input type="checkbox"/> 其它 _____		
成果持有单位	山东省泰安市 东岳粮库	联系人姓名 电话及邮箱	王志远， 18653870408， zhiyuan8855@163.com