

13. 通用汽车散粮整车卸车装置

应用行业领域	<input type="checkbox"/> 新一代信息 <input type="checkbox"/> 能源 <input checked="" type="checkbox"/> 现代农业 <input type="checkbox"/> 高端装备与先进制造 <input type="checkbox"/> 城镇化 <input type="checkbox"/> 海洋 <input type="checkbox"/> 资源节约与生态修复 <input type="checkbox"/> 人口健康 <input type="checkbox"/> 生物与新医药 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 高新技术服务业 <input type="checkbox"/> 其它: _____
适用范围	粮食物流装备
成果内容简介 (500 字以内)	<p>为解决目前普通汽车散粮运输卸车时需人工卸车，效率低、成本高的问题，研究开发散粮汽车卸车技术，它可在汽车自身不配备自卸机构的条件下，使汽车倾斜一个角度，靠粮食自流卸出车厢内的粮食，实现普通汽车卸车的机械化，提高工作效率，降低我国粮食物流环节的费用，推动我国汽车散粮运输的发展。</p> <p>项目研发内容包括：模块化的大长度承载平台结构；两根长行程、重载荷油缸的液压同步系统的设计；可靠的挡轮机构。</p> <p>散粮汽车卸车装置的具体技术指标：卸车能力 200t/h，起升能力 80t，最大倾角不小于 36°，平台起升时间≤240sec，降落时间≤180sec。</p>
前期应用示范情况 (250 字以内)	<p>成果已成功应用于五得利面粉集团有限公司、吉林天云化云升农业发展有限公司、海口双胞胎饲料有限公司、海南恒兴饲料实业有限公司、中兴能源（内蒙古）有限公司、张掖市三北种业有限公司一套、虞城县兴旺食品有限公司、河南神人助粮油有限公司等企业，提高卸车效率，推动我国汽车散粮运输的发展。</p>
获得研发资助情况	<input type="checkbox"/> “863” <input type="checkbox"/> “973” <input type="checkbox"/> 国家科技重大专项 <input type="checkbox"/> 国家自然科学基金 <input type="checkbox"/> 国家科技支撑计划 <input type="checkbox"/> 科技型中小企业技术创新基金 <input checked="" type="checkbox"/> 其它: <u>自主研发</u>
转化应用前景 (250 字以内)	<p>散粮汽车卸车装置是解决目前普通汽车散粮运输卸车时需人工卸车，效率低、成本高的问题，它可在汽车自身不带自卸机构的条件下，</p>

	<p>使汽车倾斜一个角度，靠粮食自流卸出车厢内的粮食，实现普通汽车卸车的机械化，提高汽车卸车效率，降低我国粮食物流费用，实现由麻袋包装、人工搬运向粮食“四散化”的转变，建立高效、畅通、节约的粮食现代物流体系，加强粮食产销区的衔接，保障国家粮食安全。成果应用前景广阔。所需投资估算 100 万元。</p>		
<p>可采用的转化方式 (可多选)</p>	<p> <input type="checkbox"/>技术转让 <input checked="" type="checkbox"/>技术许可 <input type="checkbox"/>作价入股 <input type="checkbox"/>技术服务 <input checked="" type="checkbox"/>联合实施 <input type="checkbox"/>项目承包 <input type="checkbox"/>股权或债权融资 <input type="checkbox"/>其它_____ </p>		
<p>成果持有单位</p>	<p>中粮工程科技(郑州) 有限公司</p>	<p>联系人姓名 电话及邮箱</p>	<p>陈艺, 037163753612 , zzcy2617@163.com</p>