

《冷拉伸套膜机》团体标准编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

为落实《国家标准化发展纲要》，促进我省装备制造业标准化发展，山东省装备制造业协会标准化工作委员会批准立项了《冷拉伸套膜机》等多项团体标准。本标准项目名称为《冷拉伸套膜机》，主要起草单位包括山东深蓝机器股份有限公司等，计划完成时间为2023年12月。

（二）主要工作过程

1. 调查研究

2022年7月至9月，山东深蓝机器股份有限公司等组织有关技术人员成立了标准起草工作组，确定工作方案，提出进度安排，并广泛搜集和分析国内外相关标准及技术文献资料。经工作组成员细致认真的分析和研讨，确定本标准的结构划分和主题内容，编制标准草案初稿。

2. 标准立项

2022年10月由标准起草组向山东省装备制造业协会标准化工作委员会提交了立项申请，并获得批准。

3. 形成标准征求意见稿

在标准草案初稿的基础上，标准起草组进一步研究，查阅

研究了大量相关资料和标准，召开多次标准研讨会，对标准文本进行了完善修改，最终形成本标准征求意见稿。

（二）主要起草单位和工作组成员及其所做的工作

本标准由山东深蓝机器股份有限公司、太原刚玉物流工程有限公司、山东刚玉智能科技有限公司等单位共同起草。

主要人员及分工：李梅、周敏华、徐伟、史林丽、李鹏、詹寅维。

所做的工作：李梅任起草工作组组长，全面协调标准起草工作，并负责对各阶段标准的审核。周敏华负责标准的预研、立项和起草工作，徐伟、史林丽、李鹏、詹寅维等负责标准起草的技术支持。

二、标准编制原则和主要内容

（一）标准编制原则

本标准在制定工作中遵循“实践总结、开拓创新、面向市场、服务产业、及时修订、不断完善”的原则，本标准的制定与技术创新、规范行业、产业升级、应用推广相结合，统筹推进。

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定及相关要求编写。在确定本标准主要技术性能指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，充分地考虑到冷

拉伸套膜机性能及试验方法的趋势和标准实施的可行性。

本标准在制定过程中，主要引用了以下标准：

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2893 安全色

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4122.2 包装术语 第 2 部分：机械

GB/T 4857.22 包装 运输包装件 单元货物稳定性试验方法

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18928 托盘缠绕裹包机

JB 7233 包装机械安全要求

（二）标准主要内容

本标准共有 8 章内容。主要内容如下：

1. 范围

本标准规定了冷拉伸套膜机的产品型号、参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、随机技术文件、包装、运输和贮存等内容；适用于以托盘为承载单元的货物套膜包装用的冷拉伸套膜机。

2. 规范性引用文件

本章给出了本文件规范性引用的文件。

3. 术语和定义

本章给出了适用于本文件的术语和定义。

4. 型号及参数

本章规定了冷拉伸套膜机额定起重量、速度等基本参数要求。

5. 技术要求

本章规定了冷拉伸套膜机的工作环境条件、安全防护、噪音、电气系统、装配质量、外观质量等技术要求。

6. 试验方法

本章给出了冷拉伸套膜机安全防护、噪音、电气系统、装配质量、外观质量等方面的试验方法。

7. 检验规则

本章给出了冷拉伸套膜机的检验分类、出厂检验、型式检验等内容。

8. 标志、随机技术文件、包装、运输及贮存

本章规定了冷拉伸套膜机产品标志、随机技术文件、包装、运输及贮运等方面要求。

(三) 解决的主要问题

根据近年来冷拉伸套膜机的市场需求与行业发展，本标准对冷拉伸套膜机的型号及参数、技术要求、试验方法、检验规

则、标志、随机技术文件、包装、运输及贮存等方面内容进行规范，取消一些落后或淘汰的功能、结构，推动冷拉伸套膜机的标准化生产与推广应用，助力冷拉伸套膜机的市场规范和应用领域的不断拓展。

三、主要试验（或验证）情况分析

从接到标准的编制任务开始，参加编写的人员就开始收集国内外有关冷拉伸套膜机方面的资料，随后召集了山东省部分冷拉伸套膜机生产、使用企业的专业人员及领域相关专家学者共同讨论，在认真听取了相关专家对本标准的建议后，结合GB 5226.1《机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件》、GB/T 18928《托盘缠绕裹包机》、JB 7233《包装机械安全要求》等相关标准确定了本标准的内容。通过试验验证、机械生产、用户使用反馈等方式对冷拉伸套膜机的型号及参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、随机技术文件、包装、运输及贮存等技术内容进行了有效验证，获取了关于冷拉伸套膜机产品的相关技术指标及要求。

四、标准中涉及专利的情况

本标准中不涉及专利问题。

五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等

情况

本标准对以托盘为承载单元的货物套膜包装用的冷拉伸套膜机进行标准化技术规范，符合装备制造业与物流行业的高质量发展需求，进一步完善了物流仓储设备标准体系，为实现我

省装备制造业与国内国际市场接轨，满足相关产品进入市场的基本要求奠定了基础，对冷拉伸套膜机等装备制造业和物流仓储业标准化、高质量发展具有积极的促进的作用。

六、与国际、国外对比情况

本标准未采用国际标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品、样机。

本标准水平为国内先进水平。

七、与现行相关法律、法规、规章及相关标准

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

九、标准性质的建议说明

本标准的性质为团体标准。

十、贯彻标准的要求和措施建议

建议本批准发布 2 个月后实施。

十一、废止现行相关标准的建议

无。

十二、其他应予说明的事项

无。